

金型交換の標準化ツールカタログ

Toyo Safety Mold change



"TSM" が持つ 6つのS

- Ⅰ 基準値の明確化により、作業を標準化
- Ⅱ 従来の半分以下の軽い力で
(女性でも)
- Ⅲ 誰がやっても、同じ力で
(老若男女問わず)
- Ⅳ ムダなく素早く、作業効率 UP
- Ⅴ 耐摩耗処理による、高耐久+長耐用
(5~10年耐用)
- Ⅵ 高い安全性による、安心の実績



金型締め付け作業の標準化

Standardize

アナログ技術を数値で管理

TSMツールはトルク・軸力を数値管理することで個人差の出やすい金型の締め外し作業を標準化し老若男女～国籍問わず、誰でも安全かつ素早く金型を設置～安定稼働させることを可能にします。



結果に個人差の出ない平均化

Equalize

老若男女、国籍問わず誰にでもできる

金型設置における個人差・属人化をなくし誰もが均等な結果を共有することで作業効率や品質の向上を実現します。



TSMツールの仕組みと構造

Mechanism

ボルト底面とクランプの接触面には通常 約45%のトルクロスが発生
TSMボルトは、内蔵された摩擦低減ボールの効果でロスを"0"にし
従来の1/2の力で締め付け、1/3の力で緩めることを可能にします

- レンチにパイプは不要
- 振動で緩みやすい箇所の締め付けに
- 金型・ワーク締めに最適
- 大きなサイズの締め付け、取り外しに

女性でも簡単に、締め外し作業が可能 ※M20まで
片手で締め、片手で緩める



Example

TSM-N/-TT ナット

座面の摩擦抵抗をゼロにする
緩みづらいナット

TSM-BD/-BM/-BS Tボルト

強力型(熱間铸造)・一体型(冷間铸造)・
溶接タイプの3タイプ
耐摩擦処理を施した耐久性に優れたボルト

TSM-K/-KD クランプ

射出成型機用(U溝仕様)・ダイキャストマシン用(1穴タイプ) 焼き入れ×黒染め加工を施した歪みにくいクランプ

TSM-MP マグネットプレート

ネオジムマグネット内蔵、厚み調整用プレート。
1個のプレートで2種類の厚み調整が可能。
※クランプとの共用で4種類の厚み調整が可能。

TSM-WF トルクレンチ

絞めすぎ防止、標準締め付け力の管理ができるキャップボルト・リングヘッド・可変メガネの3タイプ

販売会社

共和産業株式会社

ココロとモノ、つながる。

本社

〒550-0005 大阪市西区西本町 1-8-20

TEL 06-6532-6171 FAX 06-6541-7013

E-mail info@kyowa-sangyou.com

URL http://www.kyowa-sangyou.com

東京営業所

〒110-0016 東京都台東区台東3丁目11番1号

(山王ビル)

TEL 03-5688-5511 FAX 03-5688-5513

E-mail tokyo@kyowa-sangyou.com

九州営業所

〒861-8029 熊本県東区西原1丁目14番11号

TEL 096-382-3161 FAX 096-382-3761

E-mail kyushu@kyowa-sangyou.com

TRADE TOYO MARK

東洋化学商会

本社 〒136-0071 東京都江東区亀戸 9-37-1
TEL:03-3685-4351 / FAX:03-3637-5276

名古屋支店 TEL: 052-433-1168 / FAX: 052-433-1169

大阪支店 TEL: 06-6796-4433 / FAX: 06-6796-4950

広島支店 TEL: 0845-24-1220 / FAX: 0845-24-1260