

会社概要	
商号	YSテック株式会社 (YS tech Co.,Ltd.)
設立	2005年4月
資本金	5千万円
役員	代表取締役会長 寺崎 孝二郎 (油脂製品株式会社 代表取締役) 代表取締役社長 武久 健治 取締役 北野 誠二 取締役 岡山 太一 営業部部長 監査役 上田 敏昭
所在地	本社・工場・研究所 〒564-0038 大阪府吹田市南清和園町40番11号 TEL：06-4860-7770 (代表) FAX：06-4860-7775 US Office 12747 Olive Blvd, Suite 300, St. Louis, MO, 63141 TEL：314-872-2129 FAX：310-316-1910 Toronto Office Kitchener, Ontario, CANADA TEL：+01-519-489-4950

YSテック株式会社

本社・工場・研究所
 〒564-0038 大阪府吹田市南清和園町40番11号
 TEL：06-4860-7711 (営業部直通)
 FAX：06-4860-7775



<https://ys-tech.jp/>



ヒートプルーフ® (耐熱ラベル/タグ) 専用ページ
<https://www.heatproof.jp/>



私たちは、
 新しい価値を創造します。
We create new value.



ヒートプルーフ® 紹介
 日本政府国際広報動画

YSテック株式会社

高温生産工程を一貫管理できる 耐熱バーコードシステム

バーコードに代表されるID管理は
品質・商品管理に欠かせないものとなっています。
熱処理をはじめとする高温工程も例外ではありません。
過酷な工程にこそ管理の必要性が問われています。
『ヒートプルーフ®ラベル／タグ』は
1200℃の高温工程でもID管理を可能にします。

このような課題にお応えします



製品紹介
ムービー



高温製品・工程のID管理を可能にします。



熱処理工程を
一貫管理

最高1200℃に耐
えることが出来る
耐熱ラベル／タグ
です。
各種雰囲気での熱
処理へ耐性があり
ます。

製品紹介
ムービー



高温対象物へ
直接貼り付け

YSテックの独自技術

最高1000℃の高温対象物の管理を可能にします。
ラベル貼り付けに必要な貼り付け装置(手動／
自動)の提案もおこないます。



製品紹介
ムービー



現場で手軽に
必要情報を印字

耐熱ラベル／タグは市販の熱転写
プリンターで簡単に各種バーコード
作成が可能です。



耐熱バーコードラベル・タグの運用実績



鉄鋼アルミ関連

最高1000℃の鋳造直後の熱間材料や各種雰囲気における最高1200℃の熱処理工程のバーコード管理に使用されています。



【鉄鋼】

- ▶ 製鋼工場
熱間スラブ、ブルームの次工程までの管理
- ▶ 熱延工場
・熱間コイルの管理と出荷ラベルの兼用
・熱間厚板管理
・電磁鋼板・チタン・ステンレスの熱処理
- ▶ 線材・棒鋼工場
・熱間ビレットの管理
・線材・棒鋼の酸洗・熱処理工程管理
- ▶ 鍛造工場
熱処理⇄鍛造の繰り返し工程管理

【アルミニウム】

- ▶ 製錬工場
熱間サウ・インゴットの管理
- ▶ 線材・棒工場
熱処理用ポピンの管理

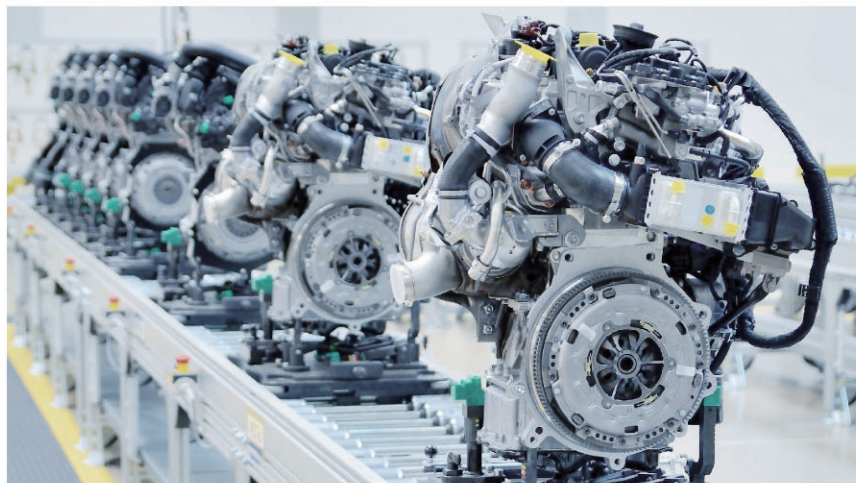
【鉄鋼・アルミニウム】

- 各種試験工程管理



自動車関連

アルミの鋳造直後の高温部品（エンジンブロックやホイールなど）や均質化などの各種熱処理（T6等）のバーコード管理に使用されています。



- ▶ 鋳造直後のアルミ部品管理
- ▶ アルミ部品熱処理管理
- ▶ 鉄鋼部品の各種熱処理管理（大気・真空・窒化・浸炭等）
- ▶ 金型管理
- ▶ マフラー管理
- ▶ セラミックスフィルター管理

2005年にアルミの製錬メーカーへ導入されて以降、現在では国内のみならず30カ国、500社以上で採用されています。2014年には経済産業省から「グローバルニッチトップ企業100選」に選ばれました。

耐熱ラベル／タグ「ヒートプルーフ®」は様々な業種の高温製品・工程の品質・安全性の向上・生産効率アップ・労務費削減を可能にします。

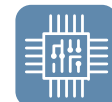


重機・建機関連

溶剤・粉体塗装、溶融亜鉛メッキの一貫管理に使用されています。



- ▶ 溶剤・粉体塗装工程管理
前処理⇒塗装⇒焼付⇒出荷の一貫管理
- ▶ 溶融亜鉛メッキ工程管理
前処理⇒亜鉛浴浸漬⇒出荷の一貫管理



電子部品関連

電子基板やコンデンサ等の熱処理管理で使用されています。



- ▶ 高温・耐湿性試験の加速寿命評価管理（プレッシャーコッカー試験）
- ▶ リフロー工程管理
- ▶ 熱処理用セラミックスセッター管理



コンクリート関連

- ▶ 外壁材
- ▶ コンクリートパイル



外壁材やパイルなどのコンクリートの製造工程（オートクレーブ）管理を可能にします。



セラミック関連

- ▶ 衛生陶器
- ▶ 磚子



衛生陶器の製造工程や個体管理、熱処理用のセラミックセッターの管理等を可能にします。



理化学関連

- ▶ 磁性るつぼ
- ▶ ガラスピーカー



食品など磁性るつぼやガラスピーカーを用いた化学分析データ管理に使用出来ます。

製品紹介



高温対象物管理用 耐熱ラベル

ラベル貼り付け温度領域 ～1000℃

鋳造後の高温の鉄鋼や非鉄に対して直接貼り付け、個体管理が可能。

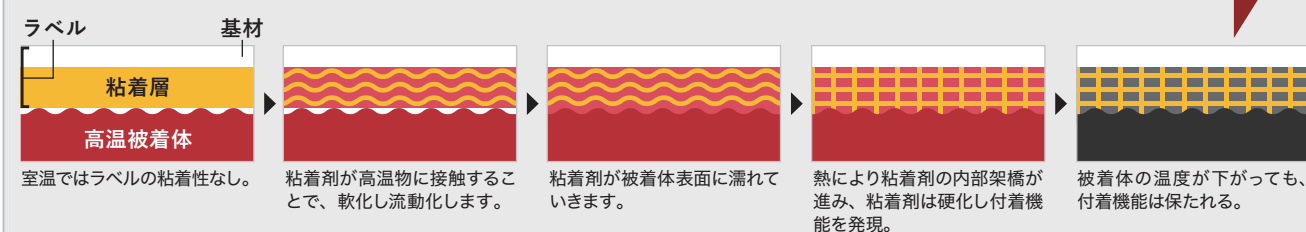
導入例



貼り付けのメカニズム

特殊粘着剤の使用により、1000℃までの高温物へ直接貼付を実現しました。

YSテックのみの技術です!!



※高温対象物へ直接耐熱ラベルを貼り付けする際には専用のアプリケーションが必要になります。

高温状態の対象物への直接耐熱ラベル貼り付け

製品名	HP-600シリーズ	HP-700T	HP-900シリーズ
使用可能最高温度	600℃	800℃	1000℃
貼付可能温度	250～600℃	450～800℃	450～1000℃
ラベル基材	アルミ箔	真鍮箔	ニッケル箔

鋳造直後の高温製品や常温から高温となる熱処理工程をヒートプルーフ®(耐熱ラベル／タグ)に印字したバーコード等を読み込み、ID管理を可能にします。

また、ヒートプルーフ®は屋外耐候性、耐薬品性、耐擦過性に優れた製品を多く取り揃えています。

用途に応じて適切な製品をご提案いたします。

熱処理管理用 耐熱ラベル

ラベル貼り付け温度領域 常温～

熱処理最高到達温度 1200℃

様々な業種(鉄鋼、非鉄、セラミックス、電子部品、自動車部品、金型)の工程に対応した耐熱ラベル。シールタイプのラベルで容易に対象物へ貼り付け可能。

導入例



各種熱処理管理用耐熱ラベル

製品名	HP-NTKシリーズ	HP-120シリーズ	HP-150シリーズ	HP-350シリーズ	HP-800シリーズ	HP-CBRシリーズ
使用可能最高温度	難燃性ラベル	220℃	350℃	600℃	800℃	1200℃
貼付可能温度	常温～50℃	常温～200℃	常温～300℃	常温～400℃	常温～400℃	常温～50℃
ラベル基材	アルミ箔	アルミ箔	アルミ箔	アルミ箔	ニッケル箔	——

熱処理管理用 耐熱タグ

タグ取り付け温度領域 常温～1200℃

熱処理最高到達温度 1200℃

鋳造後の超高温の鉄鋼や非鉄製品に対して直接取り付けでき、各業種様々な熱のかかる工程に対応した耐熱タグ。取り付け方法はお客様のご要望に応じて提案可能。

導入例



各種熱処理管理用耐熱タグ

製品名	HP-ST30シリーズ	HP-T40シリーズ	HP-G66シリーズ	HP-L80シリーズ	HP-L90シリーズ	HP-CBR Tagシリーズ
使用可能最高温度	250℃	400℃	550℃	1000℃	1200℃	1200℃
タグ基材	PP、PET	PI	ステンレス箔	ステンレス箔	ステンレス箔	ステンレス箔